

POLÍTICA QHSE – LCF TECHNOLOGIES

LCF Technologies nace de la necesidad de contener los vertidos de líquidos contaminantes generados por los productos químicos industriales, producidos por derrames accidentales, aguas de extinción de incendios contaminadas o limpiezas esporádicas que se realizan en los establecimientos industriales. Gracias a nuestros productos, los industriales pueden evitar posibles incidentes o ciertos impactos que podrían afectar el medio ambiente.

Posteriormente hemos ampliado la actividad, con la compra venta de productos y la ejecución de proyectos de ingeniería para mejorar la calidad ambiental y la seguridad de las empresas.

El objeto de la organización gira al entorno a estos pilares fundamentales: la **protección del medio ambiente** y la **prevención de la contaminación**, la **mejora continua** y la **innovación constante** de nuestros productos y servicios, gracias al compromiso de todos los trabajadores y la **protección de las personas y los bienes**.

En **LCF Technologies** hemos decidido desarrollar y mantener implantado un **sistema integrado de gestión** mediante logrando el cumplimiento de los siguientes compromisos:

- **Satisfacer las necesidades de nuestros clientes y demás partes interesadas**, brindando servicios y productos de calidad, estableciendo una comunicación interna y externa basada en la transparencia, asegurando un ambiente de trabajo adecuado y originando un bajo impacto ambiental.
- **Promover la consulta y participación de los trabajadores**, estableciendo canales de comunicación eficaces y, a través del comité de seguridad y medio ambiente.
- **Cumplir con los requisitos legales** aplicables, así como otros requisitos que la compañía suscriba o sean requeridos por las partes interesadas.
- **Identificar y actuar sobre los impactos ambientales** derivados del desarrollo de nuestra actividad, productos o servicios, fomentando la conservación del entorno mediante la prevención, control y/o eliminación de los impactos ambientales significativos.
- **Identificar y analizar los aspectos e impactos ambientales** asociados a la actividad desde una **perspectiva de ciclo de vida**, controlando y minimizando en la medida de lo posible los originados por proveedores, nuestra actividad o incluso nuestros clientes. Con el fin de asegurar la correcta gestión de nuestros productos al final de su vida útil, facilitamos toda la información necesaria.
- **Disponer de los recursos necesarios** para el desarrollo y la implantación del sistema de gestión, mejorando continuamente su eficacia. En la fabricación de nuestros productos optimizamos el consumo de materia prima, y aplicamos las mejores técnicas disponibles.
- **Establecer objetivos anuales** acordes con el contexto y la estrategia de la organización.
- **Eliminar los peligros y reducir los riesgos** para la seguridad y salud en el trabajo.
- **Cuidar a nuestros trabajadores** en todos los sentidos, para que dispongan de las condiciones de trabajo más seguras y saludables para la prevención de las lesiones y el deterioro de la salud en el trabajo.

Desde la Dirección de **LCF Technologies** aseguramos que esta política es distribuida y entendida por todo el personal de la organización, además de estar disponible para cualquier parte interesada relacionada con la organización a través de nuestra página web (www.lcftech.es).



LCF TECHNOLOGIES S.L.
Calle Manuel Tovar, 42, 2º
28034 Madrid

Sergi Carreras Coma
Director General

Madrid, 18 de septiembre de 2019.

QHSE POLICY – LCF TECHNOLOGIES

LCF Technologies was born to answer a need of containing contaminated liquids generated by chemical products produced during emergencies situations. These polluted liquids can be produced mainly by accidental spills, contaminated waters formed when extinguishing fires or simply by sporadic cleaning carried out in industrial establishments. Thanks to our products, people who work in the industry can prevent and avoid incidents and impacts that can harm the environment.

Lately, we have expanded the activity with the sale of products and the execution of engineering projects to improve the environmental quality and the safety of the companies.

The object of the organization revolves around these fundamental pillars: The **protection of the environment** and the **prevention of pollution**, **continuous improvement** and the **constant innovation** of our products, the **protection of people and properties**, thanks to the **compromise and involvement of all of our employees**.

At **LCF Technologies** we have decided to develop and maintain implanted an integrated management system, which has led to achieve the following compromises:

- **Satisfying the needs of our customers and other stakeholders** by manufacturing and designing products and giving services of extreme quality, establishing internal and external communication based on transparency, assuring a good working environment. As a result, we are able to guarantee low environmental impacts.
- **Foster the participation and involvement of employees** by establishing effective communication channels through the committee of security and environment
- **Meet the legal requirements** applicable and other requirements subscribed by the firm or alternative standards required by other stakeholders or groups of interest.
- **Identify environmental impacts** that are result of the development of our activity by promoting the conservation of our environment through the prevention, control and elimination of our most significant environmental waste.
- **Identify and analyze all the environmental issues such as impacts** related to our activity from the perspective of life cycle. To articulate this compromise, we carefully monitor and try to reduce the impacts associated to our suppliers, activity and even our customers. The aim of these actions is to assure a proper management of the products at the end of their lifetime by facilitating all the required information.
- **Have the necessary resources** for the development and implementation of the management system and thus continuously improve its effectiveness. Therefore, we are focused on the optimization of our manufacturing process such as reducing the use of raw materials and applying innovative technique.
- **Establish annual goals** in accordance with the context and strategy of the organization.
- **Eliminate the dangers and reduce the risks** for safety and health at work.
- **Care for our workers** in every way, so that they have the safest and healthy working conditions for the prevention of injuries and the deterioration of health at work. Moreover, we aim to facilitate consultation and participation in the relevant issues that affect them.

From the **LCF Technologies Management** we ensure that this policy is distributed and understood by all the staff of the organization, as well as being available to any interested party related to the organization through our web page (www.lcftech.es).



LCF TECHNOLOGIES S.L.
Calle Manuel Tovar, 42, 2º
28034 Madrid

Sergi Carreras Coma
CEO

Madrid, 18th September of 2019.